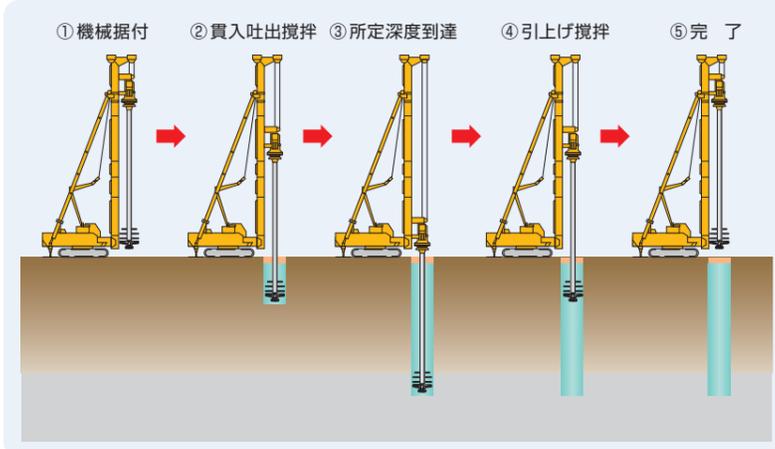


施工手順

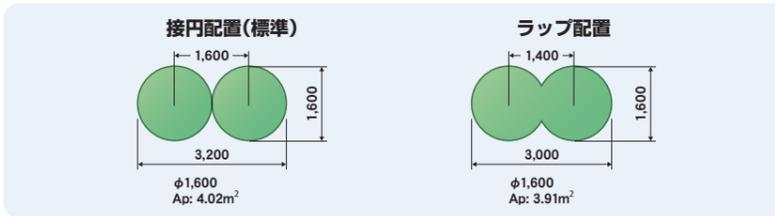
出来形状況



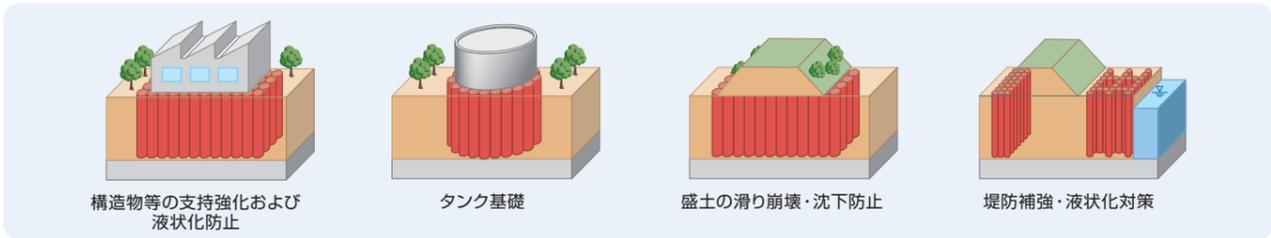
施工状況



改良体の出来形



用途



RMP協会

ISO 9001  
ISO 14001  
ISO 45001  
認証取得

施工技術本部

〒102-8236 東京都千代田区九段北4-2-35  
(ライト工業(株)内)  
TEL.03-3265-2456 FAX.03-3288-0896

URL <http://www.raito.co.jp>

e-mail [gijyutsu@raito.co.jp](mailto:gijyutsu@raito.co.jp)

お問い合わせは下記へお申し付け下さい。

# RMP-MST工法

大口径二軸式トルネード攪拌工法

NETIS登録番号 KTK-170005-VR



# RMP-MST工法

Raito Mixing Pile -  
Mega Superior Twin

## 新しい攪拌方式と複合攪拌機構による 均一で高品質かつ大口徑改良を実現

RMP-MST工法は、 $\phi 1,600\text{mm}$ の二軸施工による大口徑の改良が可能で「コストの縮減と工期の短縮」が図れます。

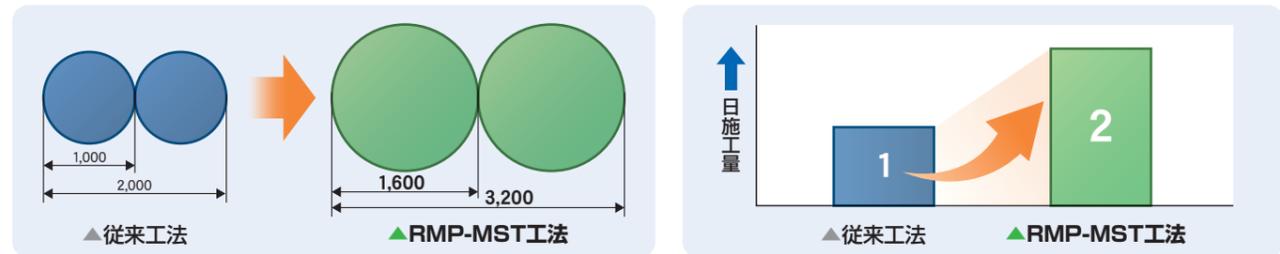
新開発のトルネードウイング（曲り羽根）を使用した攪拌方式と、ジェット噴射を伴ったスラリー吐出による複合攪拌機構により、高品質の改良体を造成でき、さらに周辺の地盤変位を抑制することができるスラリー攪拌工法です。



### 特長01 優れた経済性

#### 大口徑改良

$\phi 1,600\text{mm}$ の二軸施工であるため一度に大断面の地盤改良が可能となり、工期の短縮とコストの縮減ができます。



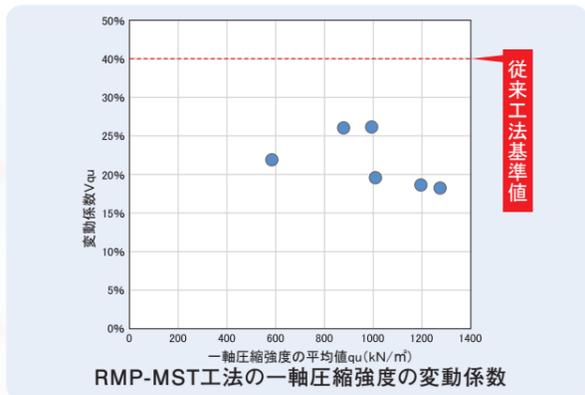
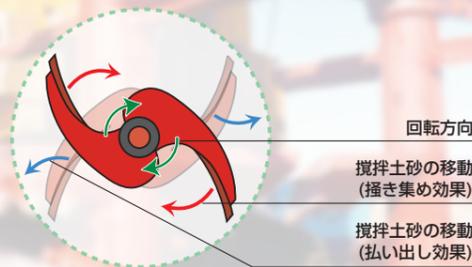
#### セメント系固化材の使用量の低減

均一で高品質な改良体の造成となり、セメント系固化材の使用量が低減できます。

### 特長02 均一で高品質な改良体の造成

#### 高い攪拌効率

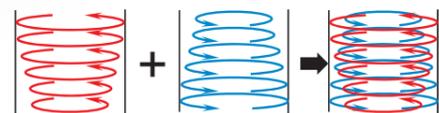
新開発の攪拌方式（トルネードウイング）により高い攪拌効率を得られ、より均一で高品質な改良体の造成が可能です。



▶ 水平方向 攪拌土が外→内(上段掻き集め羽根)、内→外(下段払い出し羽根)に流れ、均質に攪拌します。



▶ 上下方向 攪拌土が上昇方向(上段掻き集め羽根)と下降方向(下段払い出し羽根)に流れ、均質に攪拌します。

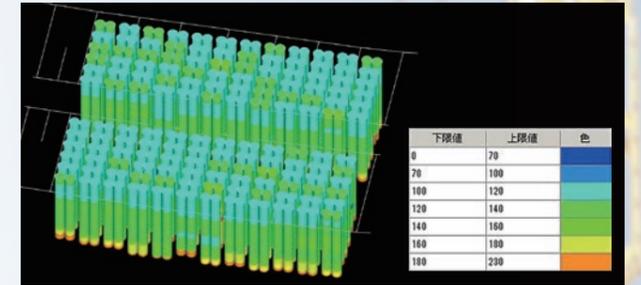


### 精度の高い施工管理システム

最小10cmピッチで深度、昇降速度、材料吐出量および電気抵抗値をリアルタイムにモニターにて管理する施工管理システムにより精度の高い品質管理を行います。

### 三次元の「見える化」に対応

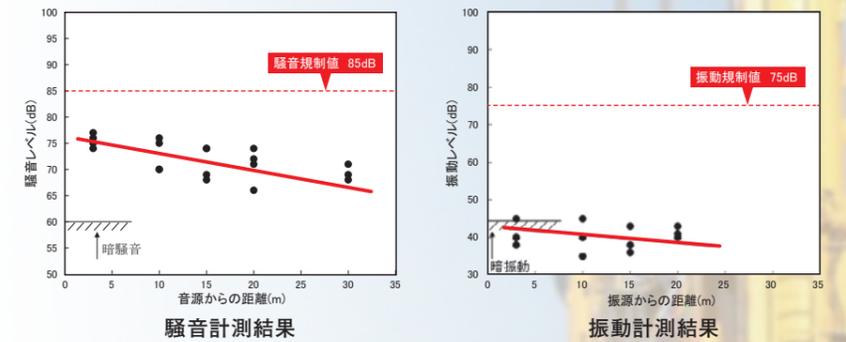
施工管理システムからのリアルタイムの計測データを三次元CADデータに変換し、「見える化」に対応しています。



### 特長03 近接施工に適応した地盤改良工

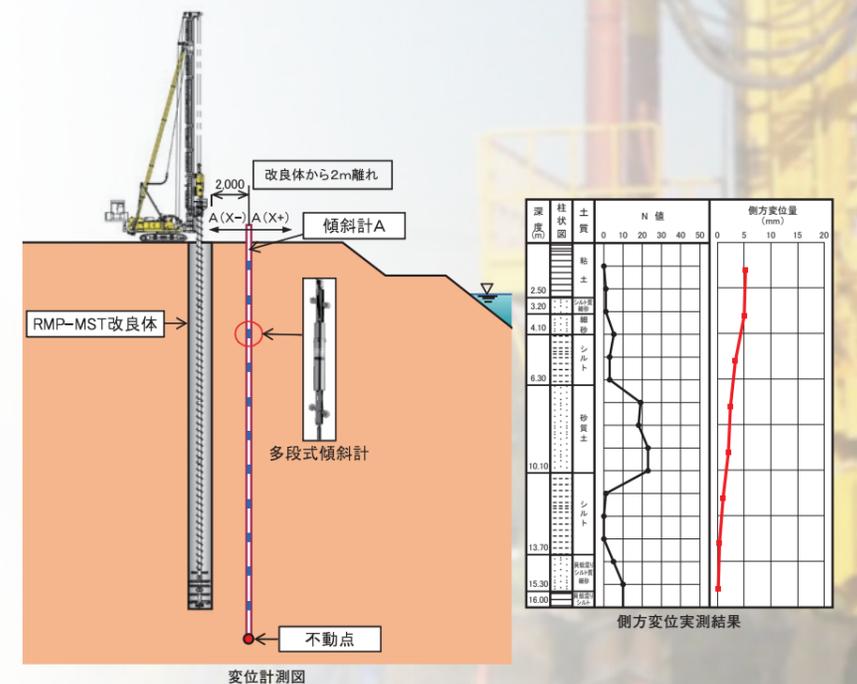
#### 低騒音・低振動な施工

施工時における騒音と振動は、規制値（騒音：85dB、振動：75dB）を大きく下回る低騒音・低振動な施工であり周辺環境への負荷が少ない工法です。



#### 変位抑制型の地盤改良工

スラリーの吐出は、エアの併用によるジェット噴射を伴った「複合攪拌機構」により周辺の地盤変位を抑制します。施工実績としては、地表面において最大で5mm程度であり、地中部においては、地表面の変位より少ないことが確認できました。



変位測定状況

施工実績結果