

# ICT削孔管理システム

NETIS登録番号 CB-240041-A

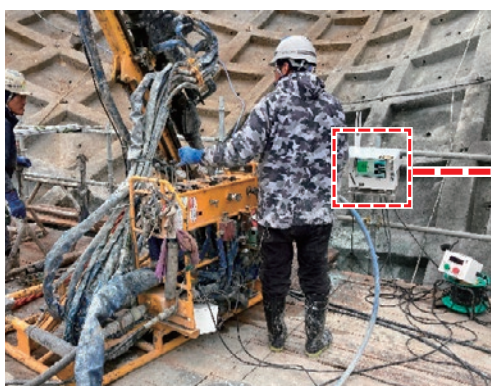


アンカー工やロックボルト工における検尺作業・出来形管理を効率化するICT計測システム

ICT削孔管理システムはアンカー、ロックボルト等の削孔工における出来形計測(削孔角度、削孔長等)のリアルタイム計測や、帳票データ化機能により現場作業の負担軽減を可能にするICT計測システムです。

## ■ 特 長

- マシンセットデータ(削孔角度、方位角度)を計測と同時に記録
- 削孔作業の進捗を自動計測し、リアルタイムに表示
- 削孔後の結果データを出来形帳票として即時に作成



削孔計測及び計測画面



ICT削孔管理システム

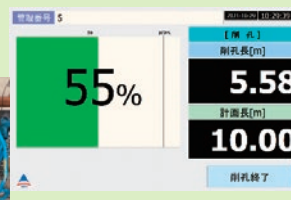
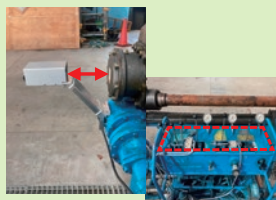
## ■ 主要機能

### ▶ 1. 削孔角度方位計測



- 脱着可能な計測ユニットにて削孔傾斜と方位角度を計測
- 無線通信にて管理モニターへ表示

### ▶ 2. 削孔長計測



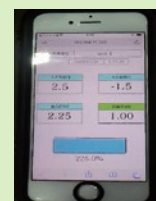
- レーザー測長器とツールスカウント機能により削孔長を自動計測
- 管理モニターにて削孔状況をリアルタイム表示

### ▶ 3. 施工データ管理



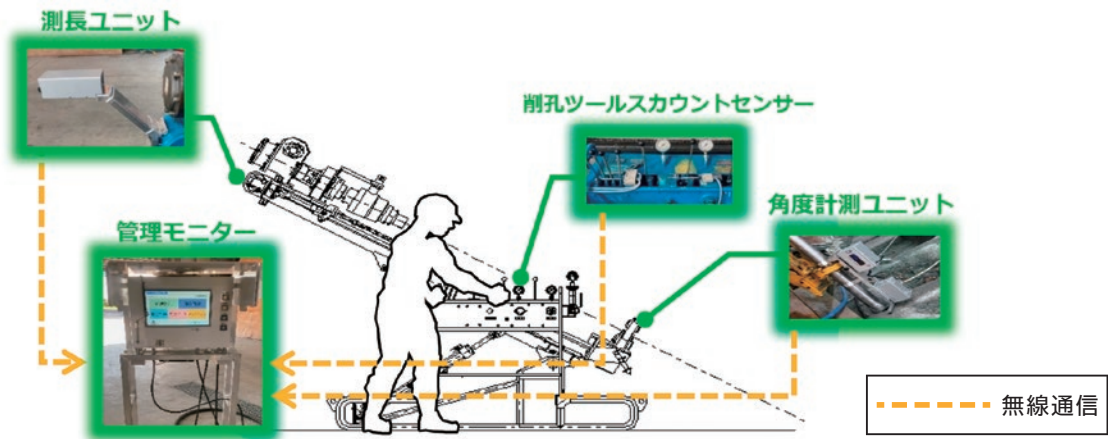
- 各種施工データ(日時、施工位置、角度、削孔長等)を記録
- データ出力機能にて、記録された施工データを出来形帳票として即時作成

### ▶ 4. 遠隔状況確認



- wi-fi通信可能なタブレットやスマートフォンを用いて、遠隔から角度・削孔長などの施工状況データの確認が可能

## ■ システム構成



### 測長ユニット

1. 削孔機の掘進機ストローク距離を計測

### 管理モニター

2. 施工データの表示、出来形帳票出力

### 削孔ツールスカウントセンサー

3. 削孔に使用するツールズ数の自動計測機器

### 角度計測ユニット

4. 傾斜角度、方位角度の計測

効果

作業負担の  
軽減・効率化

## ■ 現場適用事例

### ロックボルト工



削孔角度方位計測状況



削孔長計測状況

### アンカー工



削孔角度方位計測状況



削孔長計測状況

780305\_000\_TB